

1260° - 1280°

Gres adecuado para
torno y modelado
/Stoneware for
throwing and
modelling.



VICENTE

DÍEZ



Humedad aproximada|*Water percentage*: **20**



Porcentaje/Tamaño Chamota|*Percentage/Chamotte Size*: **40%|0-0,2 mm**



Consistencia Penetrómetro|*Penetrometer PT-207 Øcm²/Size*: **0,9-1,1 kg/cm²**



Indice de Plasticidad (*Pfefferkorn*)|*Plasticity Index*: **-- %**

Propiedades **seco**/Dry data



Contracción secado a 110°C|*Drying shrinkage 110°C*: **6,3%**

Propiedades **cocción**/Fired data



Coefficiente dilatación ($\times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$)|*Thermal expansion*: $\alpha(050-300)$: **78,1** $\alpha(300-500)$ $\alpha(500-650)$



Perdida al fuego (1025°C)|*Loss on ignition (1025°C)*: **6,6%**



Temperatura de cocción|*Firing temperature*: **1280°C**



Contracción cocción |*Firing shrinkage* : **3,2%**



Color de cocción (CieLab) |Fired colour (CieLab): **L 28,15 a 1,22 b 1,3**



Absorción de agua|*Water absorption*: **9,3%**

Presentación/Packaging



Paquete|*Package*: **12,5 Kg**



Unidades por palet|*Unit per pallet*: **84 paquetes/packs**



Peso total|*Total weight*: **1050 Kg**

Esta información técnica es de carácter orientativo, establecida a partir de la caracterización y análisis de muestras representativas y de valores de nuestros controles de producción. Las características de nuestros productos serán susceptibles de modificación.



DESDE 1920

This technical information is only an orientative way, established from the characterization and analysis of representative samples, and from routine production averages. Product characteristics are subject to modifications.